

Научно-экспериментальное производство «ДЕРЖАВА МОДЫ»

**Научно-производственный участок
инвестиционного индустриального проекта
«ДЕРЖАВА МОДЫ»**

**Санкт-Петербург
2019**

**Автор и Управляющий индустриальным проектом
«ДЕРЖАВА МОДЫ»**

Пуськов Антон Александрович

**Генеральный директор
ООО «Управляющая компания «ДЕРЖАВА МОДЫ»**

Тел.: +7 (952) 289 91 17

E-mail: project.derzhava.mod@gmail.com

Web site: <http://www.derzhava-mod.ru/>

Научно-экспериментальное производство «ДЕРЖАВА МОДЫ» (далее «НЭП «ДМ»)
– проектное подразделение индустриального Проекта «ДЕРЖАВА МОДЫ».

Правлением проекта **«НЭП «ДМ»** заложены фундаментальные основы исследований с последующей производственной коммерциализацией выпускаемых вспомогательных гардеробных изделий, необходимых для профилактики, поддержания и лечения здоровья человека, тем самым влияя на его продолжительность жизни.

Миссия

Научные инновационные разработки гардеробных изделий для сохранения здоровья российских граждан и укрепления государственной безопасности Родины.

Цели

- ✓ Формирование опережающего, конкурентоспособного и эффективно функционирующего сектора наукоёмких исследований и разработок в отечественной индустрии моды;
- ✓ Повышение качества научного кадрового состава и привлекательности научной деятельности для молодых специалистов;
- ✓ Интеграция исследований и разработок возрождающейся российской индустрии моды в глобальную международную инновационную систему;
- ✓ Получение качественно новых, прорывных результатов научно-исследовательских и опытно-конструкторских разработок;
- ✓ Коммерциализация научно-технологических разработок.

Задачи

1. Осуществление научно-исследовательской деятельности в области гардеробных изделий: обуви, одежды и галантереи для мужчин, женщин и детей подростков;
2. Создание условий для коммерциализации результатов научно-технологических исследований;
3. Кооперация с российскими и иностранными научными организациями, работающими в области исследований и разработок инновационных гардеробных изделий повседневного и специализированного назначения;
4. Создание инновационных гардеробных продуктов, востребованных рынком, с учётом российской антропометрии, национального цветового восприятия, географических и климатических особенностей регионов Российской Федерации;
5. Разработка инновационных гардеробных продуктов для обеспечения сохранности здоровья и профилактики заболеваний, а также для силовых структур, обеспечивающих государственную безопасность страны;
6. Отработка разработанного и утверждённого инновационного ассортимента готовой продукции для последующего внедрения в массовое производство;
7. Патентование отработанных и внедряемых в производство инновационных гардеробных разработок;

8. Качественное повышение эффективности производственных систем за счёт создаваемых уникальных технологий производства;
9. Внедрение инновационных разработок в индустриальное производство с тотальным контролем качества сборки изделий, с последующей реализацией;
10. Организация участия в научно-исследовательской деятельности «НЭП «ДМ» преподавателей, научных сотрудников и студентов Санкт-Петербургского Государственного Университета Промышленных Технологий и Дизайна (СПбГУПТиД) и других профильных учебных заведений города;
11. Сотрудничество с Фондом цифровых технологий «Кластер «Сколково»;
12. Организация социального взаимодействия с покупателями и потребителями продукции для проведения постоянных научных исследований.



Орто-стельки

Простые в понимании, но важные по значению вкладные обувные стельки, являются ортопедической системой внутри обувного пространства.

Исследования российского рынка данного вспомогательного товара показали имеющиеся свободные сегменты, необходимые к освоению отечественными производителями, а так же востребованность модифицированного, современного инновационного продукта.

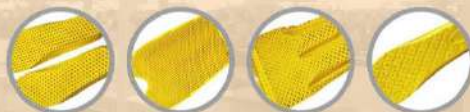
Объём существующего ассортимента в простом исполнении представлен 80% российскими изделиями обычных «вырубных» обувных стелек с ценовым диапазоном и зависимостью от использованных материалов, представленных конечному покупателю, от 200 до 900 Р за пару.

Более сложные изделия в технологическом исполнении с использованием научного подхода, с исследованием антропометрии современного человека, наблюдениями динамики и покоя стопы, пароиспоряемости с кожных покровов (потоотделение; бактерицидность кожи), тепловой зональности и так далее, имеют в своей основе сложную ортопедическую систему и различные инновационные материалы исполнения, а, значит, и очень высокую стоимость, достигающую до 9000 – 15000 Р за пару стелек. Данные ортопедические системы, представленные на российском рынке, имеют импортное происхождение.

Оборудование для производства научно-изыскательных вкладных внутри обувных ортопедических систем

Пресс для производства стелек из гранул EVA (арт. MG 780)

Технические характеристики:
4 станции с регулировкой нагрева
Давление 80 тонн
Рабочий стол 400*400 мм
Рабочий ход 250 мм
Напряжение 380 Вт
Мощность 25 кВт
Габариты 4300*1200*2000 мм
Вес 5150 кг



Пресс для формования и дублирования стелек (арт. MGA 0413)

Технические характеристики:
4 станции с системой охлаждения
Давление 50 тонн
Рабочий стол 300*400 мм
Рабочий ход 180 мм
Напряжение 380 Вт
Мощность 7,5 кВт
Габариты 3450*1100*1700 мм
Вес 3100 кг



Печь для заготовок EVA (арт. MGX 0615)

Технические характеристики:
Регулировка температуры
Напряжение 380 Вт
Мощность 10 кВт
Габариты 1000*1000*2200 мм
Вес 200 кг



Дозатор для EVA (арт. MGE 2034)

Технические характеристики:
Электронное управление
Автоматическая подача гранул
Напряжение 220 Вт
Габариты 500*400*450 мм
Вес 25 кг



Станок для нанесения термо-клея (арт. MGX 0672)

Технические характеристики:
Регулировка нагрева
Нижняя подача клея
Напряжение 220 Вт
Мощность 3,3 кВт
Рабочая ширина 310 мм
Габариты 510*450*560 мм
Вес 68 кг



Предлагаемые нами модели вкладных стелек, изготавливаются на современном запатентованном инновационном оборудовании бразильского производственного холдинга **SAZI**.

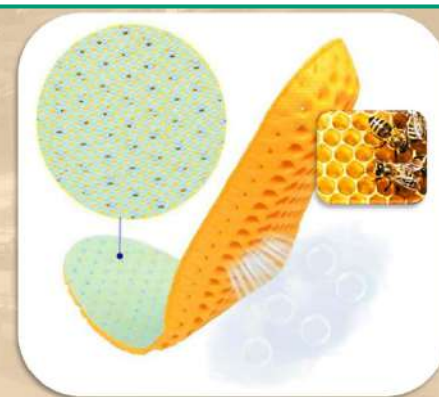
Роботизированный раскройный комплекс **TYCHE-2**
от итальянского индустриально-производственного концерна «**TESEO spa**»



2) Легкие!
Средний вес 20-30 гр.



1) Дышащий эффект!
За счет конструктивных
особенностей стельки.
Соты обеспечивают циркуляцию
воздуха при ходьбе.



Ортопедические стельки, решающие многочисленные проблемы и задачи

- ✓ Плоскостопие;
- ✓ Варикозное заболевание вен и отёчность стоп;
- ✓ Грибковые заболевания ногтей и кожных поверхностей стоп;
- ✓ Вальгусная и варусная стопа;
- ✓ Длительная работа, стоя на ногах;
- ✓ Диабетическая стопа;
- ✓ Утомляемость ног во время беременности;
- ✓ Искривление позвоночника (сколиоз);
- ✓ Высокий свод стопы;
- ✓ Молотообразные пальцы;
- ✓ Пяточные «шпоры»;
- ✓ «Натоптыши» и мозоли кожных поверхностей стоп.



Комбинированные стельки с основой из ЭВА-пласта:

Сополимеризация – процесс образования высокомолекулярного материала, заключающийся в многократном присоединении к полимеру молекул двух или нескольких веществ. Этилен-винил-ацетат (ЭВА) – это вспененный каучук. Севилен – полимер из этилена и винил-ацетата. Получают его сополимеризацией, то есть изготовлением в трубчатом реакторе под высоким давлением.

Полимер ЭВА сочетает в себе множество полезных свойств:

- ✓ Термостойкий: не изменяется при экстремально низких ($-50\text{ }^{\circ}\text{C}$) и высоких ($+50\text{ }^{\circ}\text{C}$) температурах; некоторые модификации выдерживают даже $+80\text{ }^{\circ}\text{C}$ и $-65\text{ }^{\circ}\text{C}$;
- ✓ Лёгкий: весит в четыре раза меньше поли-винил-хлорида (ПВХ);
- ✓ Эластичный и упругий: не деформируется, отлично прилегает к поверхности;
- ✓ Устойчив к химическим воздействиям: при соприкосновении с растворителями или маслами не изменяются его физические и химические свойства;
- ✓ Водонепроницаемый: не пропускает и не впитывает воду; высоко-износостойкий;
- ✓ Амортизирующий: смягчает нагрузки и удары; гигиеничный: не подвержен бактерицидным атакам;
- ✓ Адгезионный: находясь в жидком состоянии имеет высокий уровень сцепления с иными материалами; диэлектричный: не проводит электрический ток;
- ✓ Легко поддаётся окрашиванию; безопасный: не вреден для здоровья, не токсичен.

Специальный каркас стельки:

1. Снижает нагрузку на стопу и компенсирует недостаточную амортизацию продольного свода;
2. Устраняет боль в спине;
3. Помогает выравниванию следа стопы при плоскостопии;
4. Устраняет проблемы молотообразных пальцев;
5. Исправляет вальгусную или варусную стопу;
6. Снимает варикозное напряжение и отёчность ног;
7. Исправляет высокий свод стопы;
8. Снижает степень искривления позвоночника и его вертикальной нагрузки при длительной ходьбе или малоподвижном стоянии.

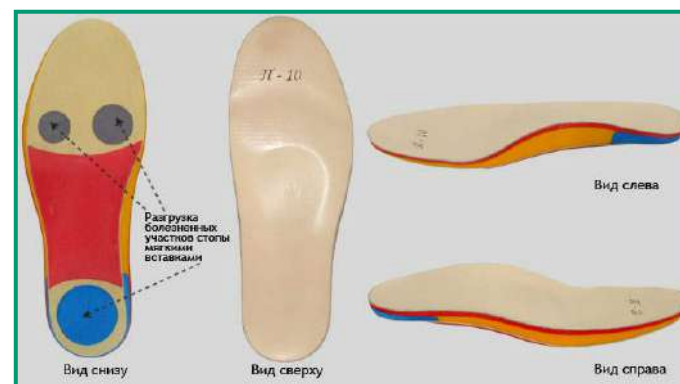
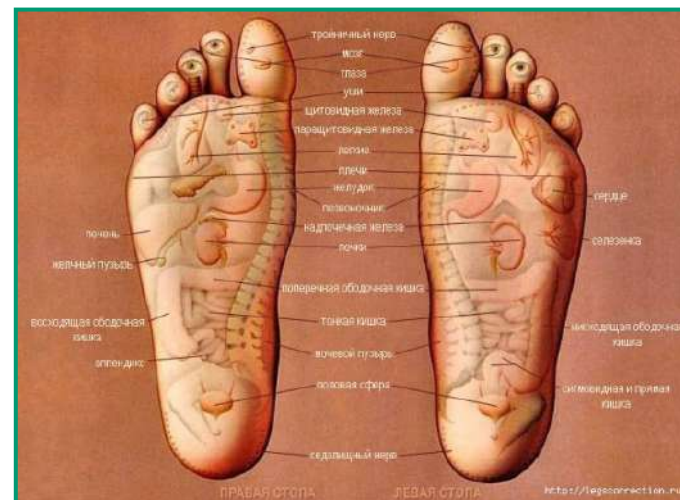


Качественные материалы:

1. Натуральные инновационные полунатуральные рулонные материалы и вспененный ЭВА-пласт не позволяют потеть стопе, тем самым, устраняя неприятные запахи с кожной поверхности стопы, не позволяя развиваться различным видам паразитирующих грибков;
2. Способствуют лечению диабетической стопы;
3. Устраняют «натоптыши», мозоли и ороговелости.

Социально-экономические показатели научно-производственного участка ортопедических систем

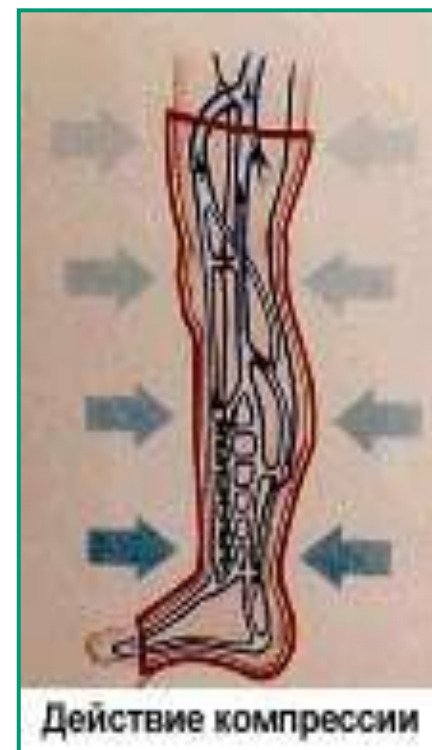
1. Количество трудоустраиваемых специалистов – 25 человек;
2. Уровень специализации кадров – 8 человек с высшим специальным образованием, включая врача ортопеда; 17 человек со средне-специальным образованием;
3. Средний уровень заработной платы – 45 000 ₽;
4. Количество разрабатываемых ортопедических систем в общем модельном ряду – 12 ед./год;
5. Максимальный выпуск ортопедических систем в год при работе в три смены – 3,24 млн. пар;
6. Максимальная отпускная цена одной ортопедической системы (пара вкладных стелек) – 150 ₽.



Вторым важным продуктом для сбережения здоровья человека является научно разрабатываемый и производимый вязаный лечебно-профилактический компрессионный трикотаж

По итогам исследований российского рынка компрессионного вязаного трикотажа принято решение организовать и наладить разработку и выпуск данного вида товаров поскольку присутствует 100% иностранной продукции с очень высокими ценами – колготы: до 16000 Р; гольфы: от 4000 Р; носки: от 1500 Р.

Отсутствие российского производителя такой продукции – важной для здоровья сбережения нации – даёт шанс на успех первым!



Как «работают» компрессионные колготки, гольфы и чулки

Гольфы, чулки и колготы создают дополнительный каркас, поддерживающий вены и защищают их от чрезмерного растяжения. Это приводит к увеличению скорости оттока венозной крови и препятствует образованию тромбов. Компрессия мягких тканей голени защищает ноги от отёков, усталости и болей в мышцах. Компрессия стенок вен поддерживает клапаны вен и не даёт крови «застаиваться на одном месте».

Противоварикозные изделия разработаны и изготовлены так, что на лодыжке компрессия составляет 100%, к колену уменьшается до 75%, у бедра, в данном случае у чулок и колготок, остаётся 50% компрессии, а к паху (только у колготок) 20%. За счёт такой градуировки давления противоварикозный вязаный трикотаж значительно увеличивает скорость оттока крови от вен нижних конечностей.



Какой эффект будет от использования компрессионного трикотажа?

1. Улучшение венозного и лимфатического оттока от нижних конечностей;
2. Улучшение микроциркуляции;
3. Замедление прогрессирования заболевания;
4. Профилактика осложнений варикозной болезни;
5. Профилактика тромбоза глубоких вен.



Назначение: профилактические; диапазон компрессии – 8, 12, 18 мм/Рт. Ст. (варианты 0, 1 и 2 компрессии);

Модельный ряд – колготки, чулки на силиконовой резинке, чулки под пояс, гольфы, носки; **характеристики** – **вязка:** «соты» (распределённая компрессия);

Обработка полотна антибактериальная (противогрибковая «Sanitized») и/или пропитка экстрактом бергамота;

Формы – анатомическая ступня: пятка, носочек и следок + поддерживающие шортики у колготок с мягким поясом, плоскими швами и хлопковой ластовицей;

Размеры: от 1 до 5, а также промежуточные размеры с задней вставкой для увеличения объёма;

Палитра: от 9 оттенков и более.



Разрабатываемый и выпускаемый нами компрессионный вязаный трикотаж станет воспроизводиться на высокоточных, роботизированных автоматах.

Наша компания заручилась профессиональной поддержкой и выстроила партнёрские отношения с мировым передовиком-разработчиком и производителем данного вида оборудования – итальянской компанией **BUSI GIOVANNI** и с её соотечественницей компанией **Rimoldi**, чьи интересы на территории РФ представляет московская компания «**Т.С.С. – Текстильный Сервисный Центр**».



Формировочная машина колготок, гольфов и носок и упаковочная машина от итальянской компании **TINARELLI**, чьи интересы на территории РФ представляет московская компания «**Т.С.С. – Текстильный Сервисный Центр**»



Швейцарские тестовые системы проверки компрессионных разработок **SWISSLASTIC AG ST. GALLEN**, чьи интересы на территории РФ представляет московская компания «**Т.С.С. – Текстильный Сервисный Центр**»

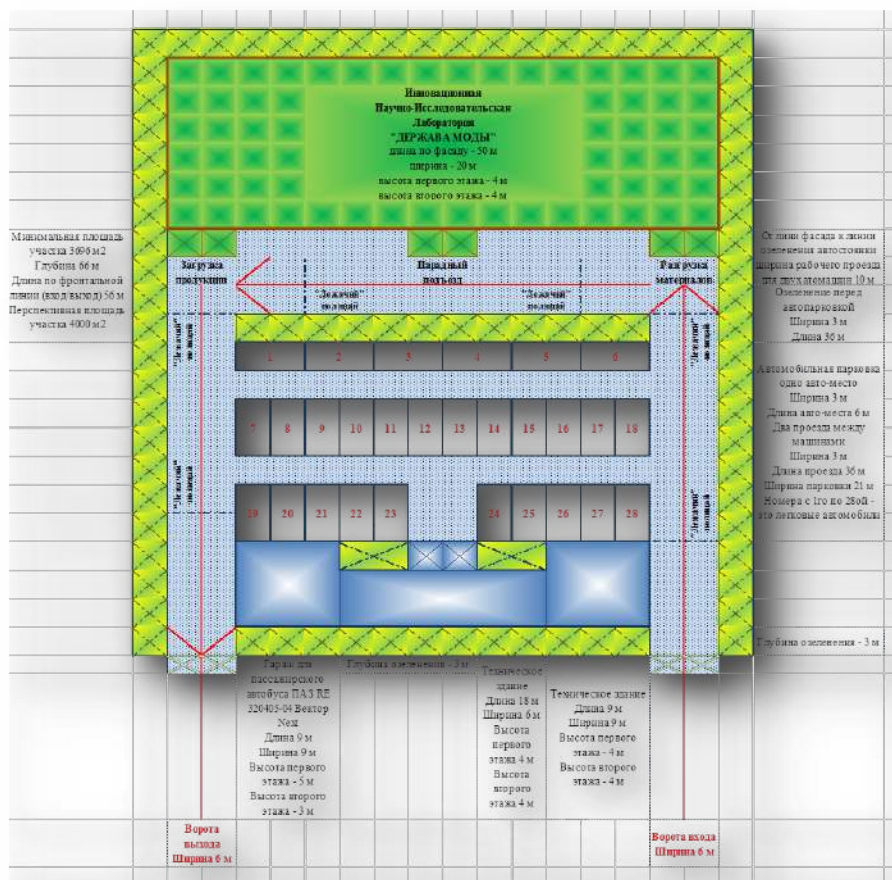


Социально-экономические показатели научно-производственного участка вязанных компрессионных лечебно-профилактических изделий

1. Количество трудоустроенных специалистов – 26 человек;
2. Уровень специализации кадров – 8 человек с высшим специальным образованием, включая врача флеболога; 18 человек со средне-специальным образованием;
3. Средний уровень заработной платы – 45 000 Р;
4. Количество разрабатываемых компрессионных колгот, гольфов и носок в общем модельном ряду – 10 ед./год;
5. Максимальный выпуск компрессионных колгот, гольфов и носок в год при работе в три смены – 943 200 пар изделий;
6. Максимальная отпускная цена: колготы – 300 Р, гольфы/носки – 200 Р.



Участок под промышленную застройку быстро возводимого индустриального здания **«Научно-экспериментального производства «ДЕРЖАВА МОДЫ»**



Архитектурный концепт главного здания первой очереди от строительного холдинга
«ЮЖНЫЙ ВЕТЕР»



Фасад и все внешние стены здания полностью смонтированы из энергосберегающих и энерго-аккумулирующих солнечных навесных панелей-батарей. В отражении панелей наблюдается второй корпус – это вторая очередь строительства, намеченная на период полного отчёта перед инвестором.



Главное научно-производственное здание и парковка между корпусами



Административно-хозяйственный корпус



Внутренний двор и парковка административно-хозяйственного корпуса

Список компаний-партнёров поставщиков оборудования, материалов, комплектации, проектировщиков и пусконаладчиков:

1. «Т.С.С. – Текстильный Сервисный Центр» (Россия, МСК) **2.** BUSI GIOVANNI (Италия) **3.** Rimoldi (Италия) **4.** TINARELLI (Италия) **5.** SWISSLASTIC AG ST. GALLEN (Швейцария) **6.** TESEO spa (Италия) **7.** Shima Seiki – японская компания вязаных роботизированных автоматов; поставка оборудования для перспективного участка вязаных сверхлёгких перчаток с кевларовой нитью с тактильной сверхчувствительностью для разработок и обеспечения лабораторной продукцией предприятий, выпускающих микроэлектронику, фармацевтику, медицинские учреждения с операционными отделениями и так далее; **8.** ЮЖНЫЙ ВЕТЕР – проектно-изыскательное бюро (Россия, СПб) **9.** Завод диодных приборов ОПТОГАН (Россия, СПб) **10.** РосГосСтрах (Россия, СПб) **11.** EBS GmBh (Германия) **13.** Павловский Автомобильный Завод (Россия, Нижегородская область, г. Павлово) **14.** Японский автогигант TOYOTA (Россия, СПб) **15.** ООО «Тектоник Групп» (Россия, СПб).

Инициаторы инвест-проекта
Научно-экспериментальное производство «ДЕРЖАВА МОДЫ»

Пуськов Антон Александрович – Автор и Управляющий Проектом «ДЕРЖАВА МОДЫ», Генеральный директор ООО «Управляющая компания «ДЕРЖАВА МОДЫ» Санкт-Петербург, тел.: +7 (952) 289 91 17; e-mail: project.derzhava.mod@gmail.com

Губина Елена Леонидовна – Директор департамента производства одежды корпорации «ДЕРЖАВА МОДЫ»; Санкт-Петербург, тел.: +7 (911) 967 71 46

Добров Сергей Анатольевич – Директор департамента торговли, продвижения товаров, услуг корпорации «ДЕРЖАВА МОДЫ», Санкт-Петербург, тел.: +7(921)7775761

Новиков Иван Валерьевич – Директор департамента информационной безопасности корпорации «ДЕРЖАВА МОДЫ», Москва, тел.: +7 916 177 40 50

Григорашенко Александр Сергеевич – Директор департамента строительства корпорации «ДЕРЖАВА МОДЫ», Санкт-Петербург, тел.: +7(981) 762 11 05

Амосов Евгений Константинович – Директор обувного производства корпорации «ДЕРЖАВА МОДЫ», Санкт-Петербург, тел.:+7(953) 159 54 59

Шаршаков Георгий Константинович – Директор департамента логистики корпорации «ДЕРЖАВА МОДЫ», Санкт-Петербург, тел.:+7(921) 943 84 52



**Санкт-Петербург
2019**